

MPL MODLIN od SR do Kst24
Firma A.GRUNDLAND
Uwaga na
Data 20.07.RRRR

Strona 1 / 2

Projekt instalacji

Ciecz

Ścieki, wstępnie oczyszczone	20	°C
Temperatura	0,9983	kg/dm ³
Gęstość	1,002	mm ² /s
Lepkość	23,4	bar
Ciśnienie pary		

Przebieg

Instalacja zatapialna		
Przepływ	4	l/s
Wysokość geom. - różnica między poziomem cieczy w zbiorniku do którego tłoczona jest ciecz i poziome	0,7	m
Straty w systemie tłocznym Hv,d	0,623	m

Strat całkowite	0,623	m
Całkowita wysokość geometryczna	0,7	m
Całkowita wysokość podnoszenia	1,323	m

MPL MODLIN od SR do Kst24
Firma A.GRUNDLAND
Uwaga na
Data 20.07. RRRR

Strona 2 / 2

Straty po stronie tłocznej Hv,d1

Przepływ

4 l/s

Rurociągi

0,106 m

Ilość 1	Długość 775	Nazwa PEHD PN10 (250x204.6)	Prędkość przepływu 0,122	Chropowatość rury mm 1,5	Ciśnienie strat m 0,106
------------	----------------	--------------------------------	-----------------------------	-----------------------------	----------------------------

Zawory odcinające

0,00001326 m

Ilość 1	DN 350	Nazwa Zawór nastawczy kulowy DN 350	Utwórz nieznany	Współczynnik strat 0,151	Ciśnienie strat m 0,0000133
------------	-----------	--	--------------------	-----------------------------	--------------------------------

Kolana

0,00301 m

Ilość 3 2	DN 205 205	Kąt łuku mm 205 205	Kąt kolana ° 90 180	Chropowatość rury mm 1,5 1,5	Ciśnienie strat m 0,00153 0,00147
-----------------	------------------	---------------------------	---------------------------	------------------------------------	---

Kształtki

0,0003169 m

Ilość 2	DN 200	Nazwa Dyfuzor, 25°	Utwórz	Współczynnik strat 0,212	Ciśnienie strat m 0,000317
------------	-----------	-----------------------	--------	-----------------------------	-------------------------------

Straty w pompowni

0,514 m

Ilość 1 159	DN 200	Nazwa Zawór wylotowy z amortyzatorem Punkty turbulencji (połączenia rur) Straty w pompowni			Ciśnienie strat m 0,00362 0,0105 0,5
-------------------	-----------	---	--	--	---

Całkowite straty w systemie tłocznym

0,623 m